



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Проект BG16RFOP002-2.040-1400-C01

„Подобряване на производствения капацитет във фирма ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА АД”

## Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА

„Доставка и въвеждане в експлоатация на ново технологично оборудване в ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА АД“, със следните обособени позиции:

Обособена позиция 1. ДМА 1 -Лаборантен апарат (спектрометър) - 1 брой;

Обособена позиция 2. ДМА 2 - Двуръкавен смесител за фурмовъчни смеси - 2 броя

във връзка с изпълнение на проект „Подобряване на производствения капацитет във фирма ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА АД ”, договор № BG16RFOP002-2.040-1400-C01/21.02.2020г., осъществяван с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз, чрез Европейския фонд за регионално развитие.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014– 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган..*



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Проект BG16RFOP002-2.040-1400-C01

„Подобряване на производствения капацитет във фирма ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА АД”

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	<b>Обособена позиция 1. Лаборантен апарат (спектрометър)</b>	<b>1 брой</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Базов модул Fe – минимум база с 3 /три/ аналитични програми</li><li>- софтуер за анализ на:<ul style="list-style-type: none"><li>• Ниско, средно и високо въглеродни стомани,</li><li>• Ниско, средно и високо легирани стомани,</li><li>• Сиви и легирани чугуни</li></ul></li><li>- да притежава софтуер</li><li>- да има вградена компютърна система</li><li>- да притежава специализиран рекалибрационен стандарт</li><li>- да притежава мултидетектори с висока разделителна способност;</li><li>- да работи в аргонова среда;</li><li>- минимум ефективна дължина на вълната 170-615</li><li>- с възможност за автоматично профилиране</li><li>- с възможност за добавяне на допълнителни модули</li><li>- да има възможност да се вземат по –големи проби;</li><li>- да има възможност да анализира проби с различни геометрични форми</li><li>- с възможност за интелигентно калибриране;</li><li>- Аналитични кривини – полиноми до 4-ти ред;</li><li>- с възможност за изчисляване на спектралните смущения и вътрешно –елементните корекции;</li><li>- възможност калкулиране на концентрационните съотношения;</li><li>- с възможност за автоматично превключване на каналите в зависимост от обхвата на концентрацията;</li><li>- Консумация на аргон</li></ul>

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014– 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган..



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Проект BG16RFOP002-2.040-1400-C01

„Подобряване на производствения капацитет във фирма ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА АД”

			<ul style="list-style-type: none"> <li>• При постоянен поток – 35 l/h</li> <li>• При аналитичен поток 135 l/h</li> <li>- 6 /шест/ входа за 6 /шест/ CCD матрици</li> <li>- с възможност за преглед на получените резултати;</li> <li>- с възможност за избор на измервателните единици (% , ppm)</li> <li>- с възможност за автоматично или контролирано от оператора съхранение на резултатите</li> </ul>
2.	<b>Обособена позиция 2. Двуръкавен смесител за формовъчни смеси</b>	<b>2 броя</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- да има минимум 3 програми за химикали</li> <li>- да притежава възможност за калибриране на машината от оператор</li> <li>- с възможност за автоматична проверка за наличие на сгъстен въздух</li> <li>- да притежава инверторно управление на помпите</li> <li>- Ъгъл на завъртане на първото рамо до 300°</li> <li>- Ъгъл на завъртане на второто рамо до 270°</li> <li>- Задвижване на лентовата част- 1.5-2 kW</li> <li>- Скорост на задвижване на лентовата част- 70-80 mt/min</li> <li>- Покритие от волфрамов карбид върху смесващата част на лопатките на шнека</li> <li>- Височина на изхода за пясък на смесителя-1400-1500 мм</li> <li>- Височина на входа за пясък на смесителя -2400-2500 mm</li> <li>- Производителност -8-10 т/ч</li> <li>- Брой помпи 2</li> <li>- Мощност на помпите (2) 0.40-0,65 kW</li> <li>- Обхват на рамото - 3 до 5 м</li> <li>- Скорост на шнека 500-550 rpm</li> <li>- Мощност на шнека -3,8 - 4,8 kW</li> </ul>

\* ЗАБЕЛЕЖКА: Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014– 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган..



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

*Проект BG16RFOP002-2.040-1400-C01  
„Подобряване на производствения капацитет във фирма ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА АД”*

предложи оборудване с еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.

Изисквания към документацията на оборудването:

1. Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на български език.

Подпомагащи дейности и условия:

1. Приемане на доставките се констатира с двустранно подписан приемателно- предавателен протокол;
2. Място на изпълнение – общ. Кресна, гр. Кресна, производствената база на Бенефициента

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014– 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-КРЕСНА” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган..*